

Zmotoryzowane stanowisko pomiarowe MTS

- Zapewnia stałą prędkość obrotu, gwarantuje większą dokładność.
- Posiada rozbudowane możliwości pomiarowe, takie jak kontrola momentu obrotowego czy pomiar momentu obrotowego i kąta etc.
- Szeroki wybór zacisków i uchwytów celem dopasowania do rozmiarów, kształtów i materiałów z jakich wykonane są Twoje próbki.

Seria MTS

Standardowa głowica
(sprzedawana oddzielnie)

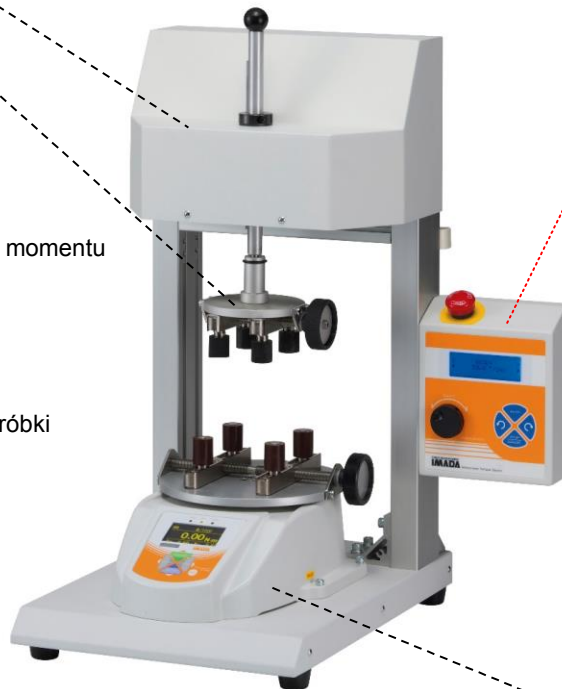
Automatyczny obrót

- Regulacja prędkości od 3°/s do 90°/s.
- Kontrola obrotu w oparciu o wartość momentu (patrz strona 1 i 2)

Zróżnicowane zaciski

- Dopasuj odpowiedni uchwyt w zależności od kształtu i materiału próbki (patrz strona 3 i 4)

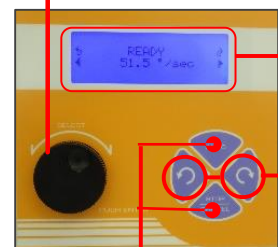
Stolik standardowy
(sprzedawany oddzielnie)



Panel sterowania

Pokręto regulacji prędkości

Wyświetla prędkość, numer operacji oraz czas zatrzymania



Steruj kierunkiem obrotu głowicy.

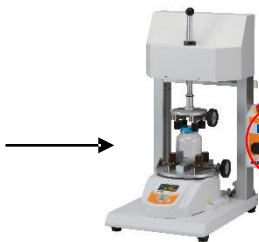
Wybieraj pomiędzy trybem ręcznym oraz automatycznym.

Miernik momentu obrotowego
seria DTX
(sprzedawany oddzielnie)

Funkcje MTS

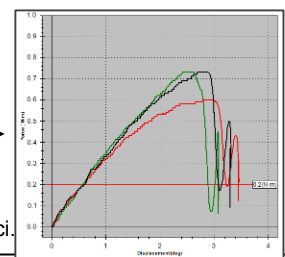
1. Zapewnia wysoką powtarzalność pomiarów.

Zamocuj próbkę, ustaw prędkość i naciśnij 'start'. Urządzenie gwarantuje stałą prędkość oraz powtarzalność pomiarów.



Ustaw prędkość

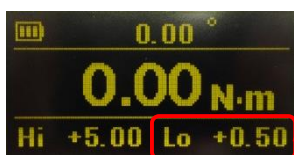
Przyciski „Start”



Możesz połączyć miernik DTX ze stanowiskiem zmotoryzowanym MTS celem uzyskania większej powtarzalności.

2. Operacje automatyczne

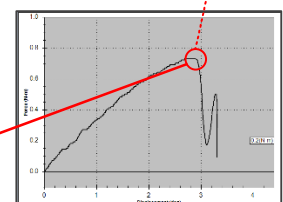
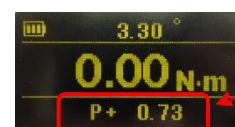
Automatyczne zatrzymanie pomiaru kiedy moment obrotowy spada do wybranego punktu po osiągnięciu wartości szczytowej. peak



Ustaw tzw. Low setpoint



Rozpocznij pomiar automatyczny



3. Testy wytrzymałościowe w trybie cyklicznym.

Po ustawieniu warunków testu urządzenie zadaje odpowiedni moment w sposób cykliczny.

W celu sprawdzenia wytrzymałości zakrętek lub płytek PCB.



Ustawienie parametrów



• Górna wartość
• Dolna wartość

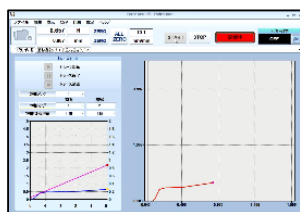
• Prędkość obrotu
• Liczba powtórzeń



4. Wpływ oprogramowania na wydajność.

Przy pomocy jednego przycisku rozpoczniesz pomiar oraz tworzenie wykresu, dane mogą być zapisane w formie protokołu.

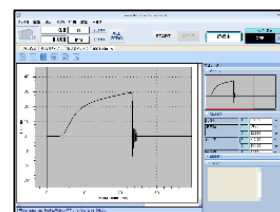
Start testu



Naciśnij przycisk START by rozpocząć pomiar.

W tym samym czasie oprogramowanie automatycznie rozpocznie rejestrację danych oraz tworzenie wykresu.

Koniec testu



Kiedy pomiar dobiegnie końca oprogramowanie również skończy swoją pracę.

[Specyfikacja serii MTS]

Zakres pomiaru	10N-m
Przebieg pomiarowa	Patrz tabela z wymiarami
Wymiary (mm)	Patrz tabela z wymiarami
Waga	Ok.14kg
Zakres prędkości	3~ 90 °/sek.
Funkcje	Tryb manualny, tryb precyzyjny, tryb automatyczny (cykle, tryb ONE WAY (*1), funkcja zapobiegająca przeciążeniu (*1), regulacja prędkości
Opcje	Opcjonalny pomiar kąta (*2) (wersja omówiona w dziale dot. opcji -RA)
Zasilanie	AC100V ~ 240V , 50/60Hz , maks. 3A (*3)
Temperatura pracy	0 ~ 40° C
Wilgotność	Poniżej 85% (bez kondensacji)
Akcesoria	Przewód zasilający, przewód łączący miernik ze stanowiskiem MTS (*4), pręt centrujący, zapasowy bezpiecznik, instrukcja, narzędzia

*1 Miernik momentu DTX powinien być połączony z MTS za pomocą dołączonego do zestawu przewodu z serii CB.

*2 Opcja ta umożliwia przesłanie do miernika oraz komputera danych uwzględniających pomiar kąta. Jest to opcja fabryczna, na którą zapotrzebowanie należy zgłosić wcześniej. Wymagane są: miernik DTXA oraz oprogramowanie Force Recorder Professional.

*3 Bezpiecznik może wymagać zmiany jeśli urządzenie jest używane w kraju innym niż kraj jego pochodzenia. W tej sprawie prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.

*4 W zależności od rodzaju urządzenia: model standardowy →CB-518; model -RA (wyposażony w pomiar kąta) →CB-728.

[Seria MTS]

	MTS-10N	MTS-10N-L	MTS-10N-2L
Zdjęcie			Brak zdjęcia
Maksymalna wysokość próbek	140mm	240mm	340mm
Cechy	Dla małych próbek	Dla średnich próbek	Dla dużych próbek
Zlecane próbki	 Małe pojemniki (np. po kosmetykach) opakowania farmaceutyczne, stacyjki, zamki etc.	 500ml lub mniejsze butelki PET, butelki do karmienia, słoiki etc.	 Butelki PET >1.5l, butelki szklane etc.

* Producent umożliwia zaprojektowanie i wykonanie urządzeń dostosowanych do potrzeb klienta.

* W przypadku MTS-10N-L and MTS-10N-2L do pomiaru niskich próbek niezbędne będzie zastosowanie opcjonalnych przedłużeń.

Jak dobrać pręt przedłużający?

Dla MTS-10N-L





Wysokość próbki	Wymagana przedłużka
Od 130mm do 240mm	niewymagana
Niższa niż 30mm	MT-EXT (100mm)

* Wymiary przedłużeń znajdują się na stronie 6.

Dla MTS-10N-2L

Sample height	Wymagana przedłużka
Od 230mm do 340mm	niewymagana
Od 130mm do 230mm	MT-EXT (100mm)
Niższa niż 130mm	MT-EXT2 (200mm)

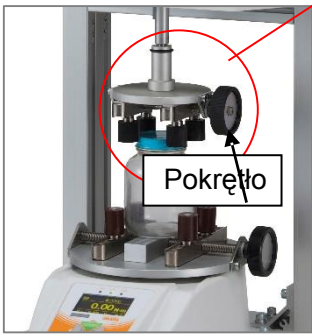
[Uchwyty górne dla serii MTS (sprzedawane oddzielnie)]

Model	Uchwyt standardowy MT-TB	Mały uchwyt (*) MT-ST	Uchwyt wiertarski MT-DC-13 etc.	Adapter gwintu M10 MT-AD-M10
Zdjęcie				
Zakres średnic	φ20~90mm	φ7~50mm	<ul style="list-style-type: none"> • MT-DC-13: L φ1.2~13mm • MT-DC-6.5: M φ0.5~6.5mm • MT-DC-6.5SUS: M (Stain-less) • MT-DC-4: S φ0.5~4mm 	Umożliwia dopasowanie różnych rodzajów akcesoriów.

*Więcej informacji w specyfikacjach „Akcesoria do mierników momentu obrotowego” oraz „Stoliki do mierników momentu”.

*W ofercie kilka rodzajów pinów zaciskających

***Wskazówki dot. poprawności pomiarów**



◇ **Regulacja standardowego stolika górnego** ◇

Odpowiednia siła zacisku powinna być ustawiona jeżeli ma to wpływ na moment obrotowy (np. pomiary butelek szklanych oraz PET)

◇ **Przy ustawianiu próbki zalecana jest następująca procedura** ◇

Skręć śrubę imbusową M5 przy pomocy klucza dynamometrycznego lub użyj wkrętaka dynamometrycznego z bitem 4mm celem zacisku uchwytu na próbce. Do wykonania tych czynności użyj następujących narzędzi:

◇ **Zalecane urządzenia** ◇

<Wkrętak dynamometryczny>

- DID-4 (SUGISAKI METER CO.,LTD)
- bit sześciokątny(φ4mm)

<Klucz dynamometryczny>

- DIW-15 (SUGISAKI METER CO.,LTD)
- 6.3sq bit sześciokątny (φ4mm)

*Urządzenia z serii HTGS/HTGA (sprzedawane oddzielnie) również nadają się do wykonania tej operacji.

*Skontaktuj się z nami w sprawie szczegółów.

[Opcjonalny pomiar kąta -RA]

MTS-10N-RA

Model z serii MT

“-RA” oznacza, że urządzenie posiada wbudowaną funkcję pomiaru kąta.

Stanowisko MTS z opcją w pomiaru kąta (-RA).

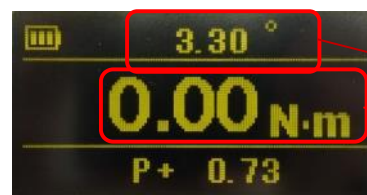
Możliwość analizy relacji moment obrotowy-kąt po połączeniu MTS(-RA) z miernikiem DTXA.



Stanowisko MTS (-RA)

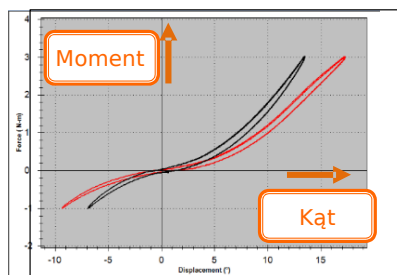


Miernik momentu z serii DTXA



Kąt
Moment obr.

↑ Wyświetlacz wskazuje moment obr. i kąt.



Oprogramowanie do analizy danych

Force Recorder Professional (sprzedawane oddzielnie)

Tworzy wykres zależności moment obr.-kąt poprzez USB.
← Przykładowy wykres obrazujący obrót testowanej płytki PCB, płyty z tworzywa, etc.




* Zestaw zawierający stanowisko MTS(-RA) oraz miernik momentu DTXA oferowany jest jako seria TAA.

[Mierniki momentu obrotowego (sprzedawane oddzielnie)]

Model	Seria DTXA	Seria DTXS
Zdjęcie		
Cechy	Zaawansowany model miernika wyposażony w funkcje takie jak pomiar kąta czy możliwość zapisu danych na pendrive.	Podstawowy model miernika odznaczający się wysoką powtarzalnością, efektywnością oraz prostotą użytkowania.

[Stolik oraz opcjonalne akcesoria (sprzedawane oddzielnie)]

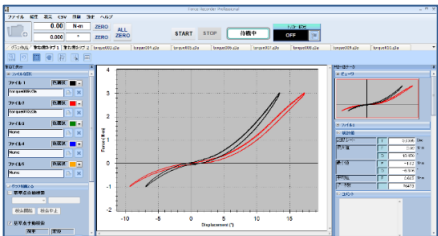
* Przeznaczone dla mierników serii DTX.

Model	Standardowy stolik (*1) Model: DT-TB	Mały stolik (*2) Model: DT-ST	Uchwyt wiertarski Model: DT-DC-6.5 etc.
Zdjęcie			

*1 Możliwy jest dobór stolika z odpowiednimi pinami

*2 Proszę zapoznać się ze szczegółową tabelą akcesoriów dla miernika momentu obrotowego.

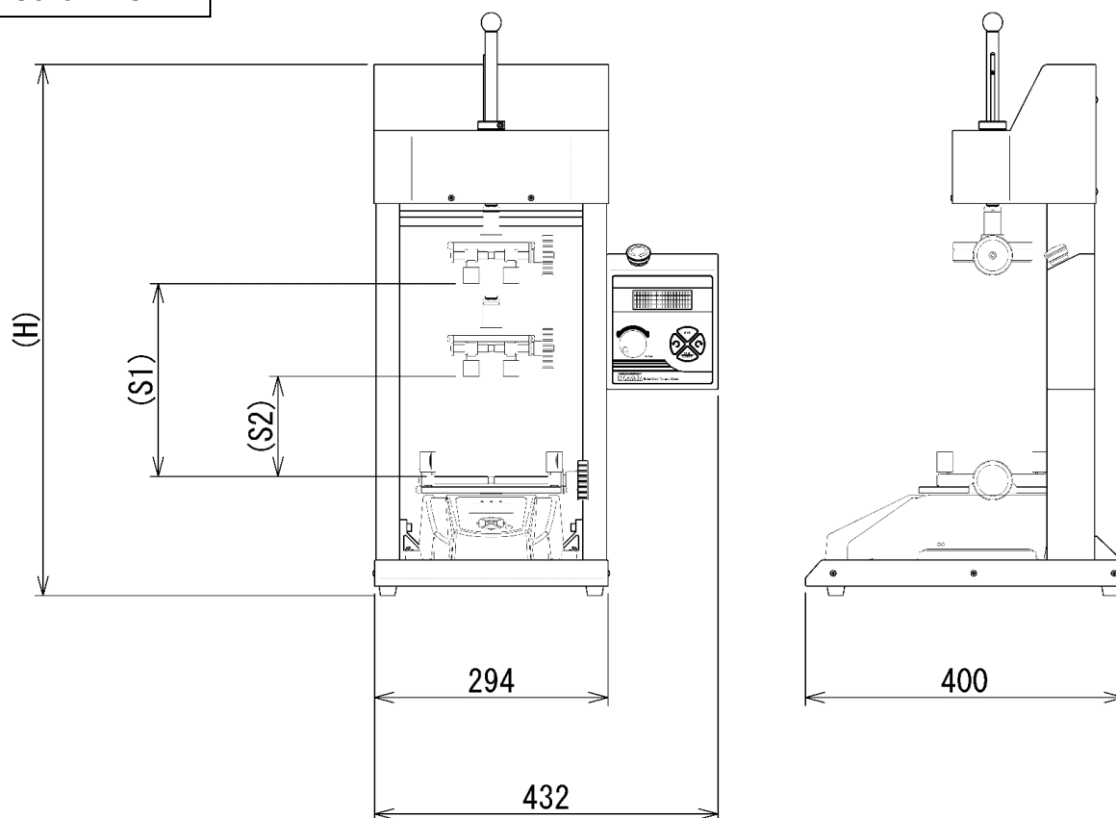
[Oprogramowanie: Force Recorder]

Zdjęcie	Cechy
	<ul style="list-style-type: none"> • Tworzy wykres zmian wartości momentu obrotowego (Maks. 2000 data/sek.) via USB. • Nakłada na siebie 5 różnych wykresów (ograniczenie dotyczy wersji zarówno Standard, jak i Professional) • Możliwość opisanie każdego wykresu takimi parametrami testu jak: prędkość testu, rodzaj próbki, użyte wyposażenie etc. • Tworzy wykres zależności: moment obrotowy-kąt. Wymagane są: <ol style="list-style-type: none"> 1. Stanowisko MTS z opcją pomiaru kąta (-RA) 2. Miernik momentu obrotowego DTXA 3. Program Force Recorder Professional. ◆ Do wyboru trzy wersje: Light, Standard oraz Professional*

* Proszę zapoznać się ze szczegółami specyfikacji poszczególnych wersji.

[Wymiary (mm)]

Seria MTS

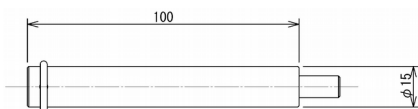


Model	H	S1	S2
MTS-10N	575mm	140mm	30mm
MTS-10N-RA			
MTS-10N-L	675mm	240mm	130mm
MTS-10N-L-RA			
MTS-10N-2L	775mm	340mm	230mm
MTS-10N-2L-RA			

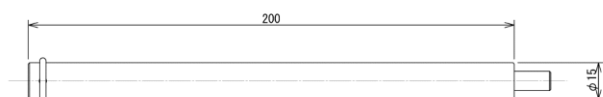
*S1 oraz S2 to zakresy w przypadku zamontowania standardowych uchwytów oraz standardowego stolika.

[Wymiary przedłużek (mm)]

Przedłużka MT-EXT



Przedłużka MT-EXT2



[Uwagi końcowe]

- Zawartość broszury może ulec zmianie bez ostrzeżenia.
- Urządzenia służą jedynie do celów pomiarowych.
- Nie wolno kopiować ani wykorzystywać tej zawartości bez upoważnienia.
- W przypadku przekroczenia dozwolonego zakresu lub działania sił innych niż przewidziane czujnik może ulec uszkodzeniu.